

# CERÁMICA, REFRACTARIOS Y VIDRIO



Ácido Bórico\* Alúminas Calcinadas\*  
Andalucita\* Arena Dry\* Barro Rojo\* Bióxido de  
Titanio\* Bórax Anhidro\* Bórax Decahidratado\* Bórax  
Pentahidratado\* Arcillas\* Caolín\* Carbonato de  
Sodio\* Carbonato de Estroncio\* Cemento  
Aluminoso\* Colemanita\* Corindón Blanco\* Dióxido  
de Manganeso\* Espodumeno\* Kyanitas\*  
Microsilica\* Mulcoas\* Mullitas\* Oxido de Cerio\*  
Oxido de Cromo Verde\* Oxido de Erblio\* Oxido de  
Neodimio\* Oxido de Praseodimio\* Silicofluoruro de  
Sodio\* Silicas fundidas\* Sulfato de Sodio.

La industria cerámica utiliza una amplia gama de materias primas, que incluye los principales materiales de formación de los cuerpos cerámicos, diversos aditivos, aglutinantes y materiales de decoración, aplicados sobre la superficie. Koprimo, basado en su experiencia, ofrece materias primas de alta calidad y ha desarrollado sus productos en distintos sectores de la cerámica y del vidrio, como vidrio plano, envases en general, vidrio de mesa y cerámica refractaria, vajilla, sanitaria, artesanal, fritas y esmaltes.