

CERÁMICA, REFRACTARIOS Y VIDRIO



Ácido Bórico* Alúminas Calcinadas*
Andalucita* Arena Dry* Barro Rojo* Bióxido de
Titanio* Bórax Anhidro* Bórax Decahidratado* Bórax
Pentahidratado* Arcillas* Caolín* Carbonato de
Sodio* Carbonato de Estroncio* Cemento
Aluminoso* Colemanita* Corindón Blanco* Dióxido
de Manganeso* Espodumeno* Kyanitas*
Microsilica* Mulcoas* Mullitas* Oxido de Cerio*
Oxido de Cromo Verde* Oxido de Erblio* Oxido de
Neodimio* Oxido de Praseodimio* Silicofluoruro de
Sodio* Silicas fundidas* Sulfato de Sodio.

La industria cerámica utiliza una amplia gama de materias primas, que incluye los principales materiales de formación de los cuerpos cerámicos, diversos aditivos, aglutinantes y materiales de decoración, aplicados sobre la superficie. Koprimo, basado en su experiencia, ofrece materias primas de alta calidad y ha desarrollado sus productos en distintos sectores de la cerámica y del vidrio, como vidrio plano, envases en general, vidrio de mesa y cerámica refractaria, vajilla, sanitaria, artesanal, fritas y esmaltes.